

HITECO POWERTECH 200 | HIGH SPEED

QD-1F 4/12 24 63F NC CB



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

S1
kW 4

S6
kW 4,5

S1
Nm 3,2

S6
Nm 3,6

S1
A 9

S6
A 10,7

Volt 380

Pol
es 4


Sup
ply inverter

rpm 24000

kg 18

EQUIPAGGIAMENTO EQUIPMENT

 HSK 63F


 Cuscinetti ceramici
Ceramic ball bearings

 Raffreddamento
con elettroventola
Electrofan cooling

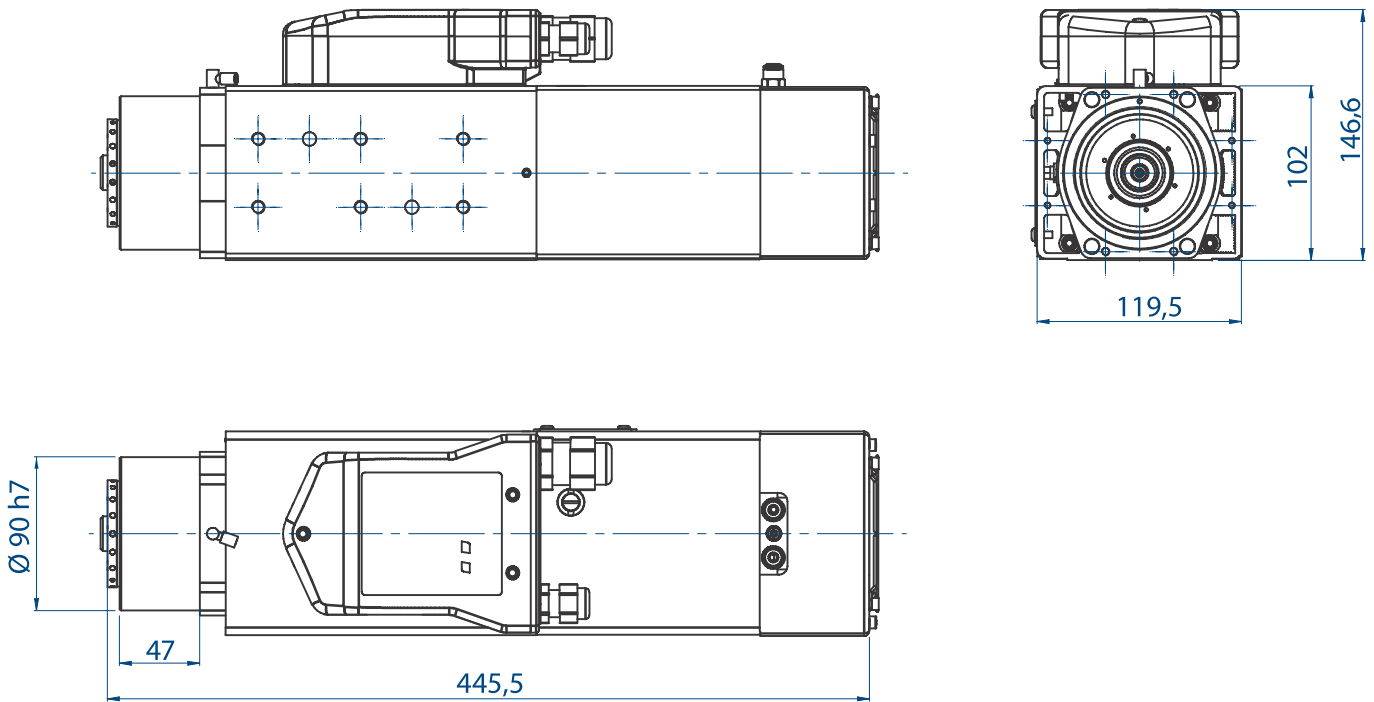
OPZIONALI OPTIONALS

 Dual voltage
220V-380V

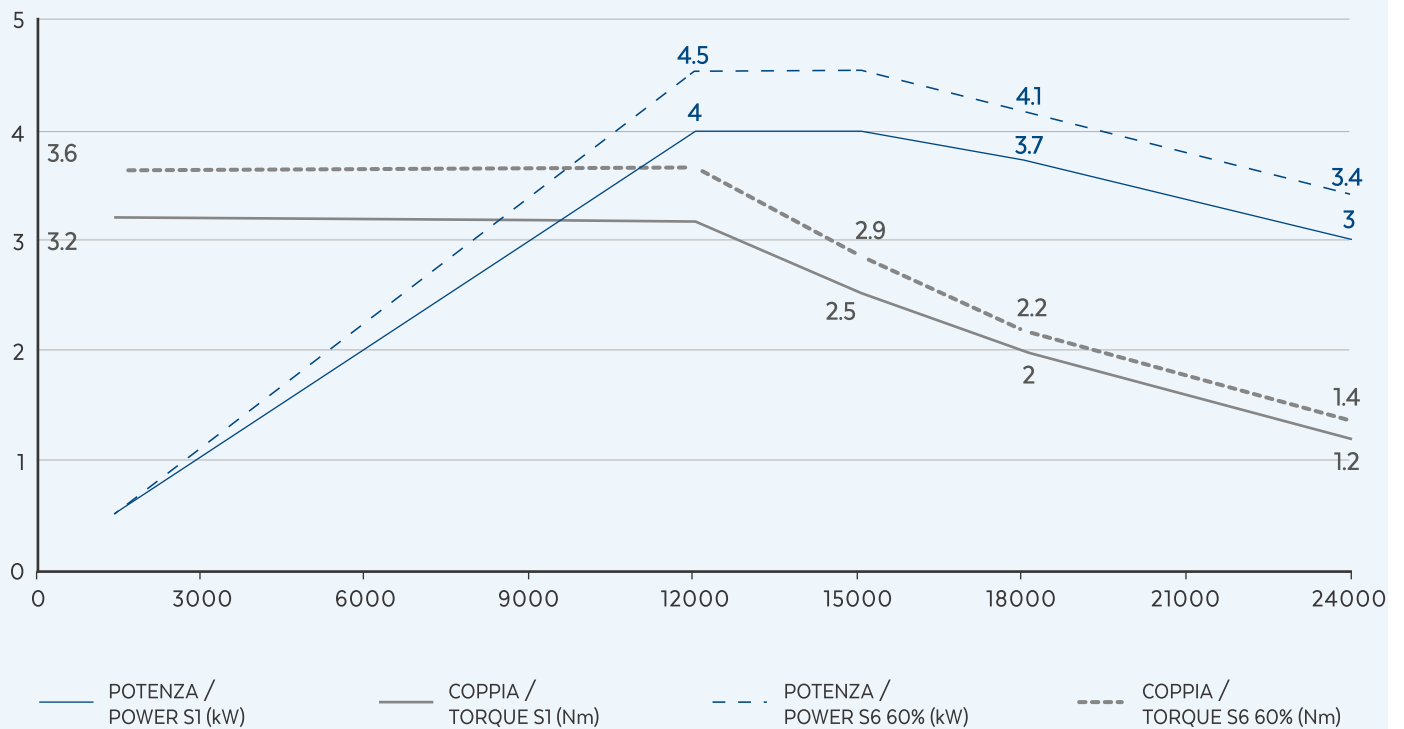
 CC circular connector
Male

 CC circular connector
Female (machine side)

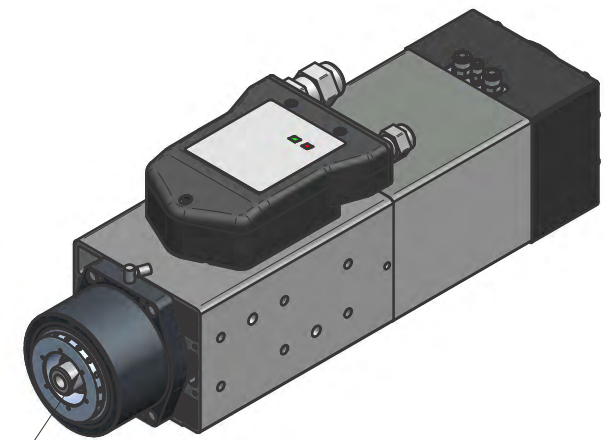
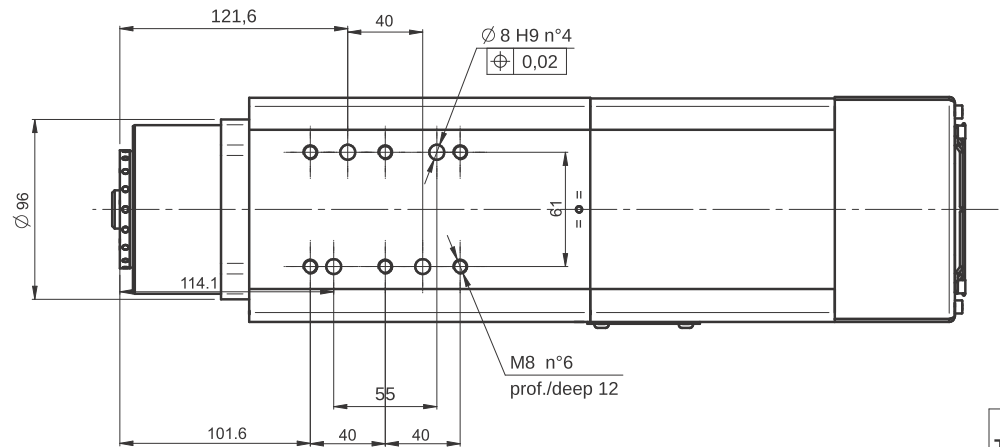




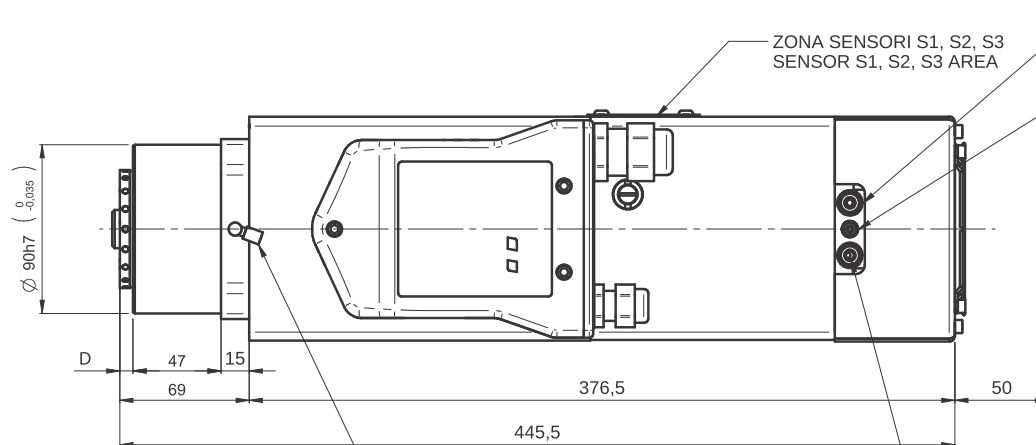
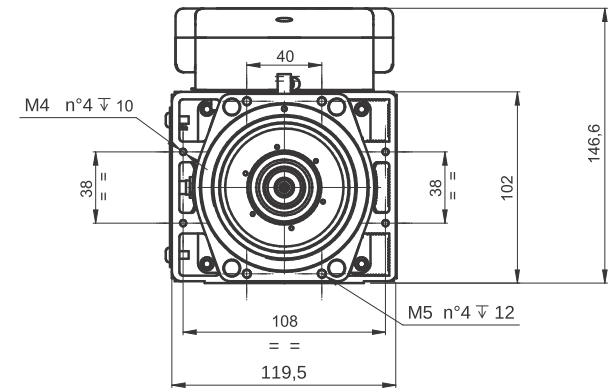
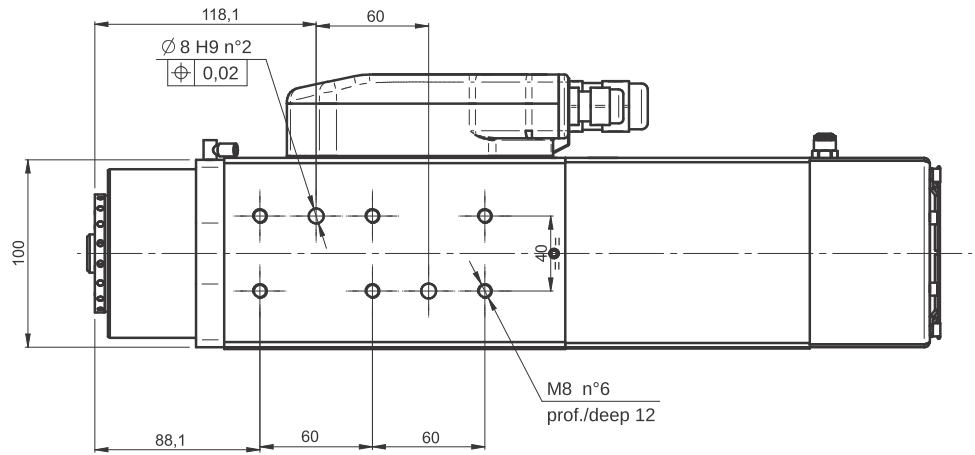
PRESTAZIONI PERFORMANCES



QD-1F 4/12 24 63F NC CB



ATTACCO HSK 63F DIN 69893-6
TOOL INTERFACE HSK 63F DIN 69893-6



SBLOCCO UTENSILE: E6 ARIA SECCA 6-6,5 bar
RELEASE TOOL: E6 AIR DRY 6-6,5 bar

BLOCCO UTENSILE: E4 ARIA SECCA 6-6,5 bar
LOCK TOOL: E4 AIR DRY 6-6,5 bar

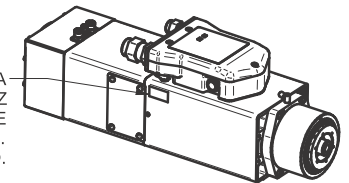
DISTANZA DA PARETE
GAP FROM EDGE

ZONA SENSORI S1, S2, S3
SENSOR S1, S2, S3 AREA

PRESSURIZZAZIONE E4 0,5-1,0 bar
PRESSURIZATION E4 0,5-1,0 bar

SOFFIO CONO: E6 ARIA SECCA 6-6,5 bar
TAPPER CLEANING E6 AIR DRY 6-6,5 bar

PUNZONARE SU CARCASSA
HD XXXX YY/ZZ
XX=SERIALE
YY=MESE DI PROD.
ZZ=ANNO DI PROD.



02	16/01/2017	L.GUIDUCCI	VEDI NOTA	CN11216
01				
Rev / Data / Date	Firma / Signature	Descrizione ultima modifica / Last change description		N° Modifica / Change ID
<small>Descrizione revisione non necessaria secondo procedura operativa SCM 08/04/16 - 10-233010 Specificazione nel disegno according to SCM 08/04/16 operation instruction - 10-233010 Direzione tecnica: SCM (Mater. produttiva) SCM specific: ST2310TG Layer tecnico: SCM (Mater. produttiva) SCM specific: ST2310TG Codice senza indicazione di tolleranza: grado di precisione Shares without indication of tolerance: accuracy</small>		SCM Specifica ST2310DTG Rugosità / Roughness	Verniciatura / Painting (SCM specific ST231DTG) VER000 Trattamento Superficiale / Surface Treatment (SCM specific ST234DTG)	N° Modifica / Change ID
Ultimo rilascio / Latest release		Trattamento Termico / Heat Treatment (SCM specific ST234DTG)		
Controllato / Checker		CF1 $\frac{2}{0}$ Peso grezzo/Raw weight (kg)	Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State of supply	
Disegnato / Designed	Fi.Fabbrì 12/12/2016	Smussi / chamfer Massa / Mass (kg)	Materiale / Material (SCM specific ST235DTG) Vedi Tabella	
Denominazione / Item Name ELETM QD-1F 4/12 24 63F NC CB				
Scala / Scale 1:2,5		Codice / Item ID QD.200.A04.00	Rev 02	Status 3/3

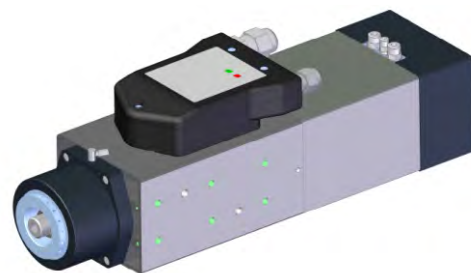


Elettromandrino/electrospindle

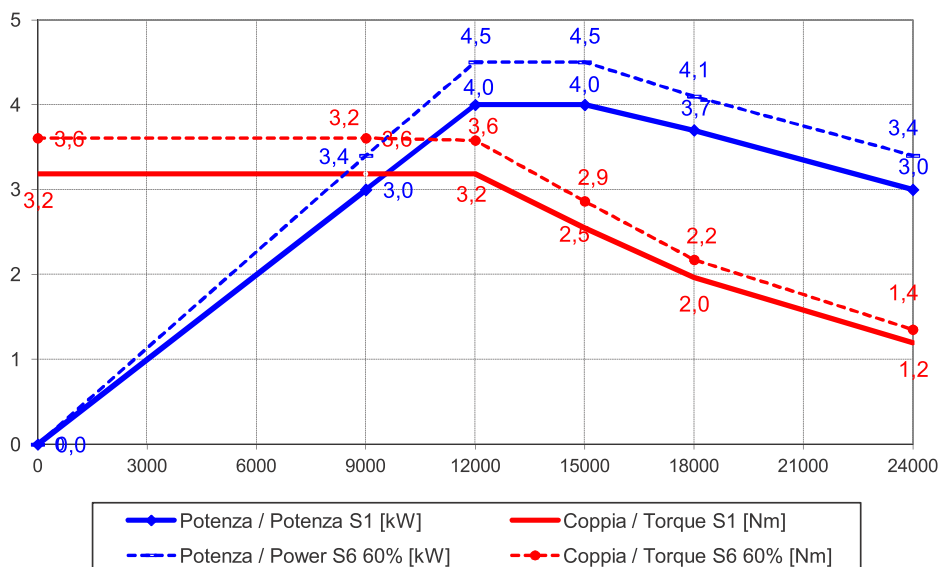
QD-1F 4/12 24 63F NC CB

Codice/Code:

QD.200.A04.00



Prestazioni - Performances



Specifiche tecniche / Technical specifications	
Potenza max. (serv. S1) / Max. Power.(S1 duty)	4 kW @ 12000 Rpm
Coppia max. (serv. S1) / Max. Torque (S1 duty)	3,2 Nm
Corrente (serv. S1) / Current (S1 duty)	9 A
Potenza max. (serv. S6 50%) / Max. Power.(S6 50% duty)	4,5 kW @ 12000 Rpm
Coppia max. (serv. S6 50%) / Max. Torque (S6 50% duty)	3,6 Nm
Corrente (serv. S6 50%) / Current (S6 50% duty)	10,5 A
Tensione / Voltage	380 V
Numero poli / Poles	4
Velocità rotazione max / Max Speed	24 000 Rpm
Rotazione / Rotation	CW - CCW
Azionamento / Supply	con inverter / by inverter
Attacco utensile / Tool interface	HSK 63F
Cuscinetti / Ball bearings	Ceramici obliqui ad alta velocità alta precisione / Ceramic high speed high precision angular contact ball bearings Ant./Front: coppia / pair Post./Rear: coppia / pair
Raffreddamento / cooling	Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica / Sensors	S1 Afferraggio utensile / Tool lock S2 Pinza aperta / Open clamp S3 Rotazione albero / Spindle rotation
Connessioni pneumatiche / Air inlets	Sblocco uten./Release tool: E6 6-6,5 bar Blocco/Lock tool: E4 6-6,5 bar Soffio cono/Taper clean.: E4 6-6,5 bar Pressurizz./Pressurization.: E4 0,5-1,0 bar
Peso / Weight	16 Kg

